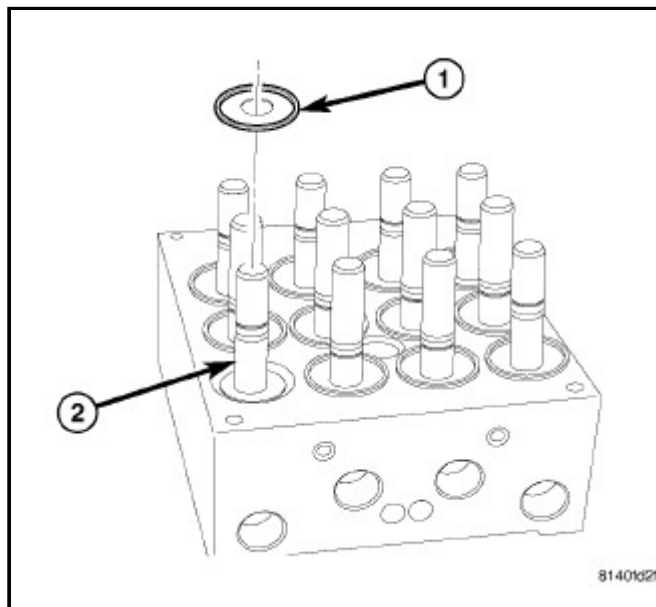


组装

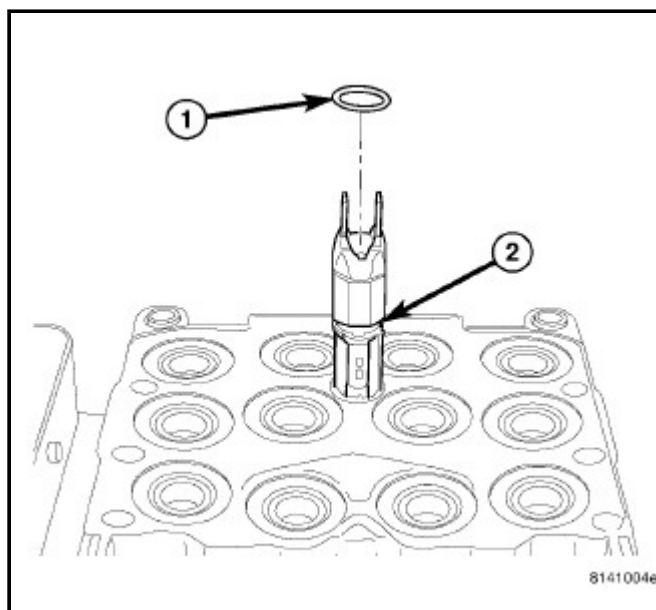
1. 清洁掉液压控制单元(HCU)和防抱死制动模块(ABM)配合表面的任何碎屑。

小心： 安装新的O型圈或电磁阀杆密封件时，请勿使用任何类型的润滑剂。

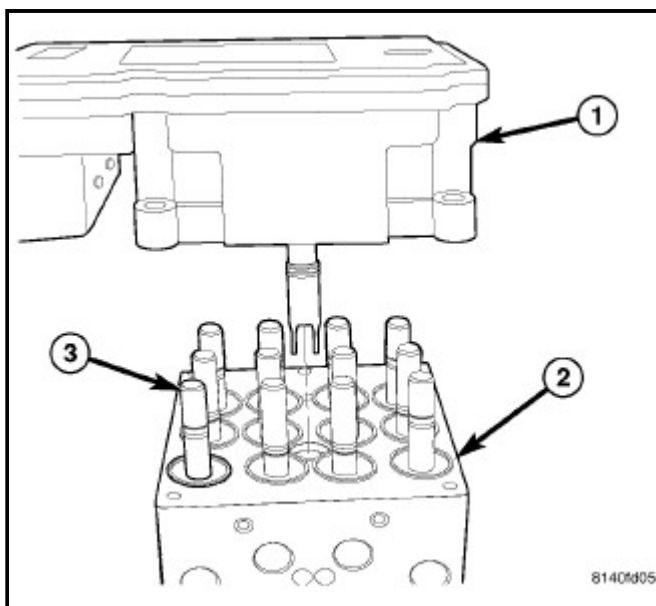
2. 如果电磁阀杆(2)上的密封件(1)不是新的，应全部予以更换。 电磁阀杆的每个密封件必须都是新的，保持没有湿气和碎屑； **请勿重复使用电磁阀杆密封件。**



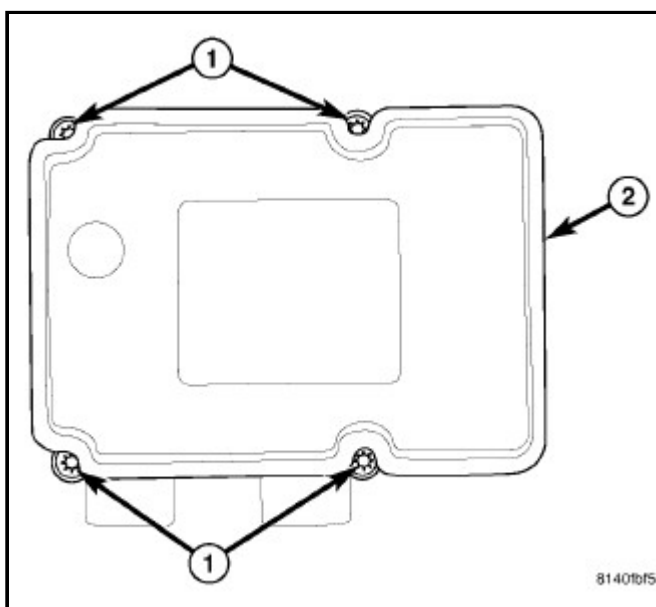
3. 如果泵/电机插头O型圈(1)不是新的，应予以更换。 务必将O型圈适当地安装在固定凹槽(2)中。



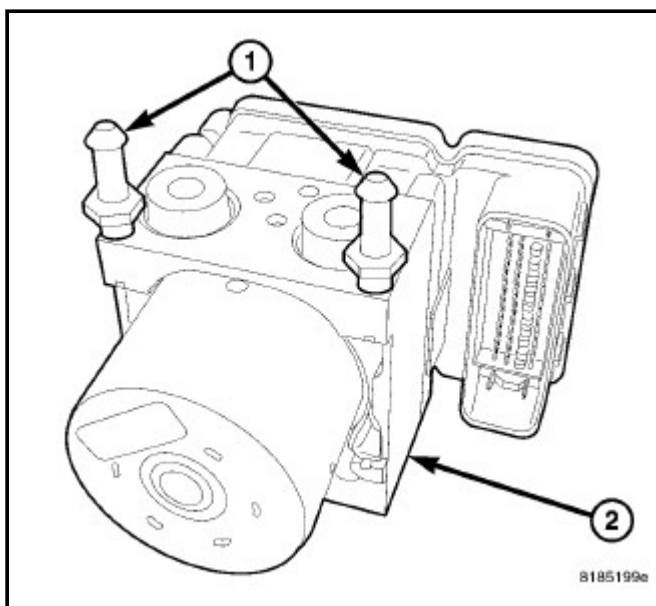
4. 对准部件，并在液压控制单元(HCU)(2)上安装防抱死制动模块(ABM)(1)。



5. 安装防抱死制动模块(ABM)(2)固定在液压控制单元(HCU)上的四个螺钉(1)。 固定螺钉紧至2 N·m (17 in. lbs.)。



6. 必要时，将安装销(1)安装在集成控制单元(ICU) (2)中并将其紧固到 11 N·m(97 in. lbs.)。



7. 如果需要将固定支架(3)安装在集成控制单元(ICU)(1)上, 必要时将安装销安装在集成控制单元(ICU)中并将其紧固至11 N·m(97 in. lbs.)。在支架上安装的索环中插入安装销, 然后安装单个固定螺栓(2)。固定螺钉紧至11 N·m (97 in. lbs.)。
8. 将集成控制单元(ICU)安装到车中。 ([参见 05 - 制动/液压/机械/集成控制单元\(ICU\) - 安装](#) - 安装)

